

TECHNICAL DATA SHEET

SEAGULL GREASE HT 2 V220

V - VERSATILITY
HT - HIGH TEMPERATURE

Многоцелевая пластичная литий-комплексная смазка

SEAGULL GREASE HT 2 V220 – противозадирная пластичная смазка с литий-комплексным загустителем для узлов трения машин и механизмов, работающих в условиях тяжелых нагрузок, высоких контактных напряжений и повышенных температур. Приготовлена на основе высококачественных минеральных масел.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА, ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЫ, ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличная механическая стабильность - консистенция смазки сохраняется длительное время даже в условиях вибрации, позволяя смазке не вытекать из узлов и не терять смазывающих свойств.

Длительный срок службы смазки от замены до замены - благодаря хорошей термической и окислительной стабильности при температурах до 150°C возможно увеличить интервалы повторного смазывания, сокращая этим эксплуатационные затраты.

Повышенная вязкость базового масла и противозадирные присадки обеспечивают высокую несущую способность, позволяя выдерживать ударные нагрузки и, сохраняя масляную пленку, снижать износ подшипников.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SEAGULL GREASE HT 2 V220 разработана для смазывания:

- тяжелонагруженных подшипников скольжения и качения, эксплуатируемых в условиях вибрации, большой нагрузки, высоких температур, ударных нагрузок, наличия воды;
- шаровых опор, шлицевых соединений;
- передач, направляющих, механизмов автомобильной и строительной техники, горных машин и оборудования, где требуется применение аналогичного класса промышленного смазок.

Температурный диапазон применения от -35°C до +130°C, кратковременно до +150°C.

DIN 51502 KP2N-35

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	SEAGULL GREASE HT 2 V220
Цвет	-	синий
Класс NLGI	-	2
Пенетрация (1/10 мм)	ASTM D 217	265 – 295
Тип загустителя	-	Литиевый комплекс
Тип базового масла	-	Минеральное
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D 445	220
Температура каплепадения, °C	ASTM D 2265	>190
Коллоидная стабильность, % выделившегося масла, не более	ГОСТ 7142 метод А	10
Нагрузка сваривания по методу ЧШМ, Н	ASTM D 2596	>2750
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, °C	-	-10

Выше представленные данные являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.

Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности. Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании. E-mail: **seagull@chaykagroup.ru**