

## TECHNICAL DATA SHEET

### SEAGULL PRO SPRINTER 3 WG

WG – WATER-GLYCOLE

#### Огнестойкая гидравлическая жидкость класса HFC

SEAGULL PRO SPRINTER 3 WG – высокоэффективная водогликолевая огнестойкая гидравлическая жидкость, которая содержит 40% воды и специально разработанные присадки. Она имеет длительный срок службы жидкости и отлично защищает гидравлические системы с лопастными, шестеренными и поршневыми гидронасосами, работающие в широком диапазоне температур.

<b>ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА, ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЫ, ПРЕИМУЩЕСТВА</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
<p><b>Отличная теплопроводность</b> - гидравлическая жидкость обладает большей охлаждающей способностью, чем минеральные масла, что может привести к охлаждению оборудования, что продлевает срок службы жидкости и оборудования.</p> <p><b>Превосходная защита</b> от коррозии (в жидкой и паровой фазах) широкого спектра металлов, включая алюминий, медь, латунь, чугун, сталь и другие металлы, обычно используемые в гидравлических схемах.</p> <p><b>Совместимость с уплотнениями, уплотнительными кольцами и шлангами</b> - может использоваться в системах, содержащих широкий спектр материалов для уплотнений, прокладок и шлангов, в том числе натуральный каучук, Buna-N, Buna-S, неопрен, Viton и Teflon.</p> <p><b>Высокие противоизносные свойства</b> существенно снижают изнашивание деталей гидравлических систем что приводит к снижению затрат и увеличивает срок службы насосов, распределителей и других компонентов гидравлической системы.</p>	<p>SEAGULL PRO SPRINTER 3 WG используется в качестве рабочей жидкости в гидросистемах оборудования, применяющегося в металлургическом (машины литья металлов под давлением, установки удаления окалины, ковочные прессы), стекольном производстве и других отраслях промышленности с повышенной пожароопасностью.</p> <p>Средненагруженные гидравлические системы (150-250 атм.), эксплуатируемые вблизи открытого пламени и при значительном риске возгорания.</p> <p>Температура в объеме масла не должна превышать 60 °С для предотвращения испарения воды. При более высоких температурах рекомендуется использовать жидкости класса HFDU.</p> <p>Не смешивается со стандартными гидравлическими маслами на минеральной основе (HLP, HVLP).</p>

### СПЕЦИФИКАЦИИ, ОДОБРЕНИЯ, РЕКОМЕНДАЦИИ

ISO 12922:2020 HFC

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Показатель	Метод	<b>SEAGULL PRO SPRINTER 3 WG</b>
Внешний вид	Визуально	прозрачная, голубого цвета
Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D 4052	1.08
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	40
Индекс вязкости	ASTM D 2270	>175
Величина pH	ASTM D 1121	9,4
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	не применимо
Содержание воды, %	ASTM D 1744	40
Температура застывания, °C	ASTM D 97	<-30
Испытание на коррозию стали	ASTM D 665	Проходит

Выше представленные данные являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.

**ЗДОРОВЬЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ, ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА**

Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности. Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании. E-mail: [seagull@chaykagroup.ru](mailto:seagull@chaykagroup.ru).