

Описание

VISFORM EVO 65 – прозрачная, почти бесцветная испаряющаяся жидкость с легким запахом, подходящая для операций, требующих испарения при нанесении. Обычно она предназначена для штамповки и волочения алюминиевых и тонколистовых стальных листов, а также волочения профилей. Состоит из деароматизированного углеводородного растворителя, содержит специальные присадки для улучшения смазывающих и противоизносных свойств для защиты матриц.

Особенности

- ❖ Полностью испаряется, не оставляя следов на профилях и металлических частях.
- ❖ Не оставляет пятен на алюминии, меди и желтых металлах.
- ❖ Не требует последующей очистки.
- ❖ Увеличивает срок службы матриц и пуансонов.
- ❖ Обеспечивает меньшее время простоя.
- ❖ Обладает обезжиривающим действием.
- ❖

Применение

VISFORM EVO 65 можно использовать для следующих целей:

- Штамповка алюминиевого оребрения для теплообменников с манжетами.
- Штамповка, формовка и волочение оребрения из нержавеющей стали и цветных металлов.
- Гибка, резка и развальцовка труб из нержавеющей стали и цветных металлов.

Типичные физические и химические свойства

Показатель	Метод	VISFORM EVO 65
Внешний вид	Визуально	Бесцветная прозрачная жидкость
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 1298	0,760
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	1,5
Температура вспышки (СОС), °С	ASTM D 92	Мин. 60
Проба на медную пластинку	ASTM D 130	1а

Упаковка и хранение

Хранить в закрытом виде при нормальных условиях хранения не более 1 года.

Здоровье и безопасность труда

При обращении следует соблюдать обычные меры предосторожности (например, перчатки и защитные очки). Избегайте попадания в глаза и длительного контакта с кожей. Тщательно промывайте после работы с материалом. Для получения дополнительной информации см. Паспорт безопасности материала (MSDS).

Данные, приведенные в настоящем информативном техническом паспорте, описывают ориентировочные средние характеристики продукта: они могут быть изменены без предупреждения и не являются спецификацией продажи. Дата редакции: 02-01/2020