

## TECHNICAL DATA SHEET

### SEAGULL АНТИФРИЗ G11 SUPER PROTECTION (КОНЦЕНТРАТ)



#### Охлаждающая жидкость

SEAGULL АНТИФРИЗ G11 SUPER PROTECTION (КОНЦЕНТРАТ) - концентрат низкотемпературной жидкости, предназначенной для приготовления рабочей охлаждающей жидкости для охлаждения ДВС широкого ряда транспортных средств. Представляет собой водный раствор этиленгликоля, содержащего антикоррозионные, стабилизирующие присадки, а также противопенные и красящие добавки. Разработан по гибридной технологии, содержит в себе набор силикатных присадок, не содержит аминов, фосфатов и боратов.

#### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА, ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЫ, ПРЕИМУЩЕСТВА

Рабочая охлаждающая жидкость обладает усиленной защитой от коррозии, препятствует образованию накипи, осадков, шламов благодаря сочетанию ингибиторов силикатной и карбоксилатной технологий. Исключает перегрев и переохлаждение двигателя. Обладает высокими смазывающими свойствами. Увеличивает ресурс работы помпы, радиатора, насоса, резиновых уплотнителей.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



- Бензиновые, дизельные и газовые двигатели легковой, грузовой и стационарной техники изготовленные из чугуна, алюминия или комбинации этих металлов, а также в системах охлаждения, состоящих из алюминиевых и медных сплавов.

#### СПЕЦИФИКАЦИИ, ОДОБРЕНИЯ, РЕКОМЕНДАЦИИ

ASTM D 3306; ASTM D 4985; BS 6580:2010; AFNOR R15-601; SAE J1034; Mercedes-Benz 326.0/326.2; MAN 324 NF; Iveco Trucks 55523/1; Cummins 85T8-2; Deutz DQC CA-14; Iveco 18-1830; MWM 0199-99-2091/12 (где для применения нужны силикаты); Perkins; MTU MTL 5048; Volvo Construction и Track (до 2005 года); Volvo 1286083/002; Volkswagen TL-774 C (G11); BMW N 600 69.0; Saab 690 1599; Opel - Vauxhall GME L 1301; Chrysler MS-7170; Fiat 9 55523.

#### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	SEAGULL АНТИФРИЗ G11 SUPER PROTECTION (КОНЦЕНТРАТ)
Внешний вид	Визуально	Прозрачная жидкость зеленого цвета
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 18995.1	1,100-1,150
Температура кипения при давлении 101,3 кПа, °C, не ниже	ГОСТ 33594	165
Температура начала кристаллизации, °C, не выше	ГОСТ 28084	-35*

Показатель активности водородных ионов, pH, при 20°C	ГОСТ 33581-2015	9,3*
Коррозионное воздействие на металлы (изменение массы образца металла), г/м <sup>2</sup> сут., при температуре (88 ± 2)°C, в течение 336 ч. не более - медь - латунь - припой - алюминий - чугун - сталь	ГОСТ 28084	0,03** 0,05** 0,19** 0,05** 0,06** 0,01**
Вспениваемость: - объем пены через 5 минут при 88°C, см <sup>3</sup> , не более - время исчезновения пены, с, не более	ГОСТ 28084	25* 3*
Воздействие на стандартные образцы резины при (100±2) °C в течение (72±2) ч, изменение объема,% не более 7-57-5006 7-57-7011	ГОСТ 9.030	2,3* 1,6*

\* Значения относятся к концентрату охлаждающей жидкости, разбавленному дистиллированной водой в соотношении 1: 1 по объему.

\*\* Значения относятся к концентрату охлаждающей жидкости, разбавленному соевым раствором в объемном соотношении 1 : 1.

Выше представленные данные являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.

### **ЗДОРОВЬЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ, ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА**

Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности. Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании. E-mail: [seagull@chaykagroup.ru](mailto:seagull@chaykagroup.ru).